

# 三杰科技顧問股份有限公司校正實驗室

Sun-Jet Technology & Consulting Co.,LTD.

Calibration Laboratory

桃園市龍潭區龍源路30巷12號

TEL : (03)4716111 FAX : (03)4716110



Calibration Laboratory  
0702

## 校正報告

Calibration Report

報告編號 No. SJCL-112071106-01

校正日期 Cal.Date : 2023/7/18

表格編號 : SJ-26-179(2022/1/21)

報告日期 Report Date : 2023/7/19

本報告含內頁共 3 頁，分離使用無效

申請者 Applicant	亞帝國際有限公司				
地址 Address	台北市北投區致遠一路二段109號1樓				
儀器名稱 Description	差壓計(壓力錶)		執行校正地點 Address	桃園市龍潭區龍源路30巷12號	
製造廠商 Manufacturer	ATLANTIS	型號 Model No.	AT211H	序號 Serial No.	211H11480109
校正時之環境條件 Condition of calibration		溫度 Temp(°C)	(23 ± 2) °C	相對濕度 RH(%)	(50 ± 10) %
追 溯 源 Calibration Sources					
儀器名稱 Equipment	校正機構 Calibration Sources	報告編號 Cal. Report No.	追溯報告日期 Cal. Date	有效週期 Valid Period	
自動壓力校正器 ADDITEL / ADT-761-D / 81117210013	台証科技股份有限公司 (TAF 0270)	A112-06-221-01	2023/6/20	一年	

Sun-Jet Technology & Consulting Co.,LTD. hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC. The calibration services from Sun-Jet Technology & Consulting Co.,LTD. are capable of performing services in compliance with the requirements of ISO/IEC 17025.

三杰科技顧問股份有限公司特此證明本送校正儀器已與上列標準器實施比對校正，上述之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室。本實驗室之校正服務均符合ISO/IEC 17025之規範。

This calibration report is valid only to the items calibrated. This calibration certificate is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration certificate in partial is not effective.

本報告僅對送校儀器之校正項目有效，未獲得本實驗室同意，此校正報告不得摘錄複製，但全文複製除外。



Approved Signatory

報告簽署人

實驗室  
簽署人  
莊淑娟

# 三杰科技顧問股份有限公司校正實驗室

Sun-Jet Technology & Consulting Co.,LTD.

Calibration Laboratory

桃園市龍潭區龍源路30巷12號  
TEL : (03)4716111 FAX : (03)4716110

## 校正結果及說明

### Calibration Results & Description

報告編號 No. SJCL-112071106-01

第 2 頁，共 3 頁

校正結果：

項次 Item	國際單位制 S.I. Unit	標準值 Standard	器示值 Reading	器差值 Deviation
	kPa	bar	bar	bar
1	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
2	20.0100	0.2001	0.2000	-0.0001
3	40.0100	0.4001	0.4000	-0.0001
4	60.0200	0.6002	0.6000	-0.0002
5	80.0200	0.8002	0.8000	-0.0002
6	100.0300	1.0003	1.0000	-0.0003

校正範圍 Calibration Range	擴充不確定度 Expanded Uncertainty	涵蓋因子 Coverage Factor	信賴水準 Confidence Level
(0 ~ 1) bar	0.0007 bar	1.99	95 %

# 三杰科技顧問股份有限公司校正實驗室

Sun-Jet Technology&Consulting Co.,LTD.

Calibration Laboratory

桃園市龍潭區龍源路30巷12號

TEL : (03)4716111 FAX : (03)4716110

## 校正結果及說明

Calibration Results & Description

報告編號 No. SJCL-112071106-01

第 3 頁，共 3 頁

校正說明：

1. 本報告係依本實驗室“差壓計/差壓錶校正作業辦法(含遊校)” (SJ-WI-20.193)，執行校正所得之結果。
2. 校正結果為量測二次之上下循環平均值。
3. 器示值為待校件之讀值；標準值為標準件之讀值。
4. 器差值=器示值-標準值。
5. 標準件追溯器差值已採取修正。
6. 國際單位制為標準值之轉換。
7. 聲明「未獲得實驗室同意，此校正報告不得摘錄複製，但全文複製除外」。

參考資料：

1. 差壓計/差壓錶校正作業辦法(含遊校)，SJ-WI-20.193，三杰科技顧問股份有限公司校正實驗室，2022/2，第一版(R5)。
2. 差壓計/差壓錶校正系統評估報告(含遊校)，SJ-WI-21.157，三杰科技顧問股份有限公司校正實驗室，2022/2，第一版(R3)。

附錄：

1. 量測不確定度之估算方式

標準不確定度( $u_c$ )

$$u_c^2 = u_r^2 + u_w^2 + u_d^2$$

其中 $u_r$ ：送校件之重覆性量測標準不確定度。

$u_w$ ：校正系統的標準不確定度。

$u_d$ ：送校件顯示值解析度所引起之標準不確定度。

2. 擴充不確定度( $U$ )

$$U = k \times u_c$$

其中： $k$ 為信賴水準95 %下之涵蓋因子。

-----以下空白-----